

Predmet : Tehnička kultura

Razred : 8.

Datum: 30.03 – 03.04.2020.

Prisjetimo se prethodne lekcije! (probaj prvo sam/a odgovoriti na pitanje)

Što je korozija?

Korozija je pojava trošenja čvrstih materijala kemijskim djelovanjem okoline.

Koji metali nisu podložni koroziji?

Zlato, srebro, platina

Na kojim metalima se razvija plemenita hrđa i kako je stručno nazivamo?

Plemenita hrđa razvija se na bakru, aluminiju i olovu, a stručno je nazivamo patina.

Što su abrazivi?

Abrazivi su tvari velike tvrdoće koje služe za brušenje i čišćenje velikih površina.

Što je pocinčavanje?

Postupak nanošenja sloja cinka na metalnu površinu u svrhu zaštite od korozije.

VJEŽBA: IZRADA STALKA ZA SVRDLA

Na slikama ispod nalaze se upute za izradu stalka za svrdla, pomno pročitaj. U slučaju da nemaš dostupan pribor koji je potreban za ovu vježbu uradi sljedeći zadatak.

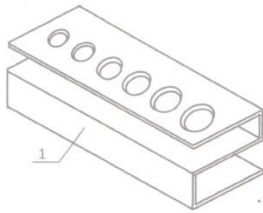
Zadatak 1. Antikorozijski postupci štite okoliš, ali ga često zagađuju na drugi način. Informirajte se o štetnosti korozije na okoliš, ali i o štetnosti pojedinih antikorozijskih sredstava.

Vježba 7. Izrada stalka za svrdla

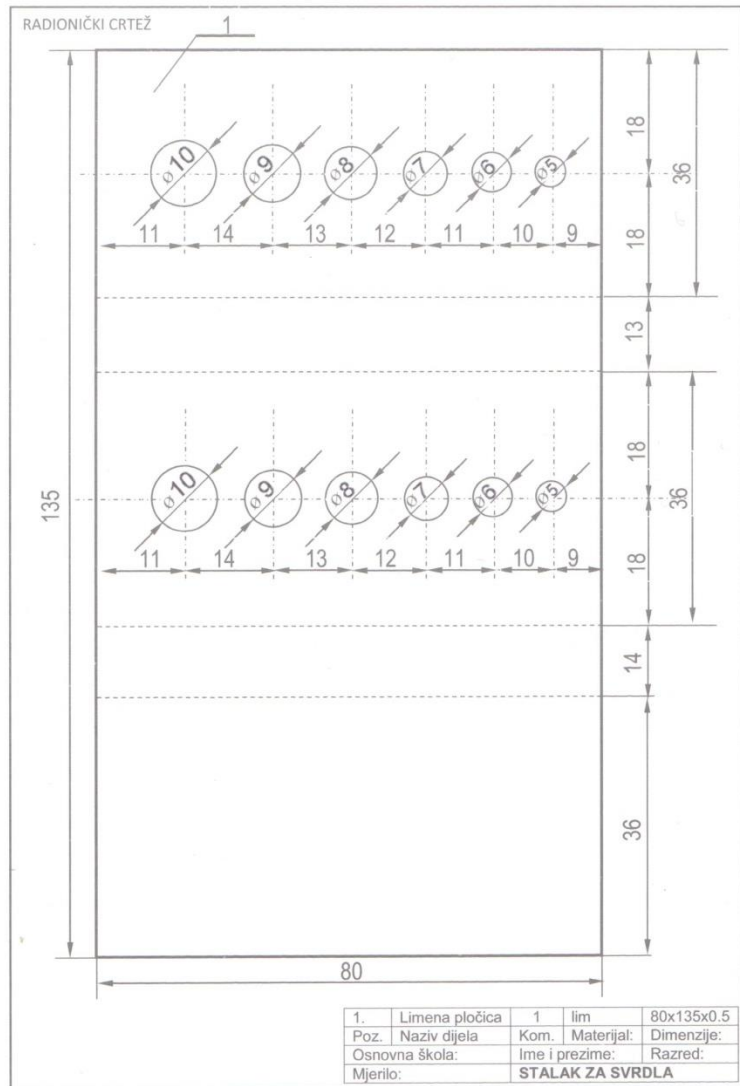
Opis i cilj rada:

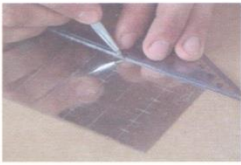





Trebaš izraditi stalak za svrdla. Za izradu ćeš koristiti lim debljine 0.5 mm. Obradu materijala ćeš izvoditi prema zadanim opisima i sa zadanim alatom.

Prostorni crtež



Primjer gotovog stalka za svrdla



Faze rada	Alat i pribor	Opis i upute
1. O crtavanje na limu 	pribor za o crtavanje, crtaća igla	Priborom za o crtavanje o crtaj stalak na materijalu prema dimenzijama iz radioničkog crteža. Stalak možeš izraditi i za manji broj svrdla, samo pripazi da ravnomjerno rasporediš rupe.
2. Točkanje 	točkalo, čekić	Na limu obilježi središta za bušenje rupa. Označi ih točkalom da ne bi došlo do pomicanja prilikom bušenja.
3. Bušenje 	bušilica, svrdla: Ø10, Ø9, Ø8, Ø7, Ø6 i Ø5 mm	Bušenje rupa izvedi korištenjem stupne bušilice. Ispod stranice s otvorima stavi neki deblji komad drveta (npr. iverice) da ti za vrijeme bušenja rub provrta ne bi pukao. Pripazi kad bušiš jer ako se ne pridržavaš pravila zaštite pri radu bušenje može biti opasno. Ne zaboravi staviti zaštitne naočale.
4. Savijanje 	klješta, škripac	Savijanje izvrši u škripcu ili lim savij pomoću klješta malo s jedne strane malo s druge strane. Savij ga malo više nego je potrebno, pa ga zatim vrati u željeni položaj. Pripazi na redosljed savijanja.
5. Turpijanje 	okrugla turpija za metal	Dijelove s otvorom pobrusi s okruglom turpijom za lim.
6. Ispitivanje funkcionalnosti uratka 		U otvor stavi svrdla. Ako se stalak ne klima i stoji ravno na podlozi napravila/napravio si dobar stalak. Kraj svakog svrdla flomasterom napiši odgovarajući Ø. Nakon svakog korištenja svrdla očisti ga i vrati na stalak.

Pregledao:

Datum:

Ocjena: